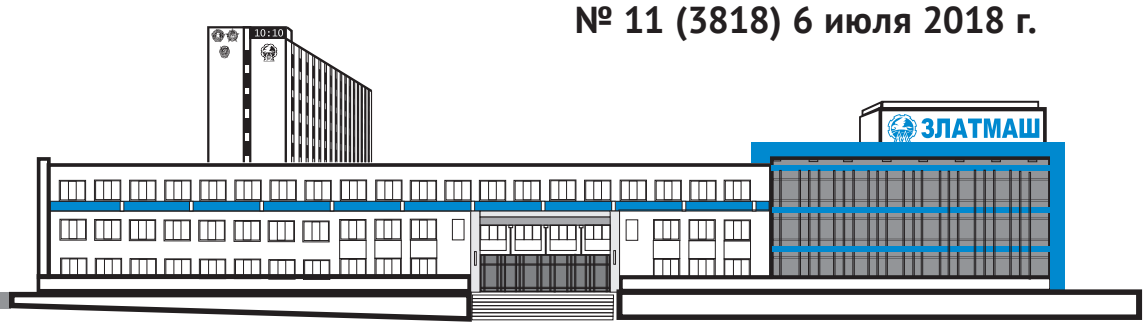
№ 11 (3818) 6 июля 2018 г.

ЗЛАТОУСТОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



Трудовая честь Златмаш

info@zlatmash.ru

Газета выходит с 14 октября 1942 года

С юбилеем!

1 июля своё тридцатилетие отметил участок № 33 ПТК «ЭлБИ». От всей души поздравляем именинников с праздником!

Фото- и видеосъёмка В. Голынкина.

Они работают красочно!

История этого подразделения началась по историческим меркам относительно недавно. В конце 80-х годов прошлого века перед оборонными предприятиями была поставлена задача — конверсировать производство. С этого всё и началось! Постепенно стали вводить в эксплуатацию новое оборудование, увеличили штат сотрудников. Со временем численность персонала достигла 1000 человек. Было решено создать новую цеховую структуру на производстве плит.

К тому времени из головного цеха № 59 уже выделился цех № 18 (штамповка), и цех № 33 стал вторым отпочковавшимся. Первым начальником цеха покрытий был Павел Петрович Иванов — личность на нашем заводе легендарная.

— Он знал своё подразделение от подвала до крыши, — рассказывает директор производственно-технического комплекса по изготовлению электробытовых изделий Людмила Коноплёва. — Не все родители знают о своих детях столько же, сколько он о своих сотрудниках. Строгий, но человечный. Профессионал. Мы, молодые, многому научились у него.

В то время Людмила работала старшим мастером и свой коллектив вспоминает с улыбкой:

— Нельзя забывать про Ольгу Швед и двух Валентин: Никулину и Дементьеву. Это были мастера советской школы. Они не только асы в производстве, но и организаторы от Бога. Благодаря этим людям удалось через полгода увеличить в 2 раза объёмы производимой продукции при минимуме оборудования. Тогда в КТНП работали только однокамерная печь, сушило и камера для напыления. По сути, оборудование ещё не было запущено, а сотрудники цеха на нём уже выполняли план по производству противней и верхней части корпуса плиты 15 модели.

Цех развивался, расширялся. Уже внутри нового подразделения появился свой участок покраски. Сначала красили простой краской, а затем перешли на полимерно-порошковую и освоили технологию сухого эмалирования. Кстати, о последней — подобная технология не применяется больше нигде. В этом большая заслуга бывших работников отдела главного технолога Татьяны Евграфовой и Валентины Котловой, разработавших уникальные техпроцессы для цеха № 33. Сейчас в перспективе у эмалировщиков — приобретение линии полимерно-порошкового покрытия в электростатике, позволяющей существенно повысить качество покрытия плит.

В настоящее время участок № 33 ПТК «ЭлБИ» — это, прежде всего, дружный коллектив, где трудятся настоящие мастера своего дела. Здесь главной традицией является преемственность поколений. Ветераны передают свой опыт и знания молодой смене. Вот уже три десятка лет коллектив стоит на своём в прямом смысле красочном посту и несёт трудовую вахту. Возглавляет его молодой руководитель Юрий Карпов.

Работники подразделения всегда стремятся быть в центре заводских событий. И, несмотря на сменный режим работы, принимают участие в праздниках, спортивных соревнованиях, культурно-массовых мероприятиях. Недавно многие весьма успешно сдали нормы ГТО.

— Моё личное мнение: кто прошёл 33 участок, может работать на любом, — подчёркивает Людмила Коноплёва. — От всей души поздравляю коллег с этим праздником. Спасибо за ваш труд! Успехов вам!

Сергей ЕЖОВ.

Дорогие читатели!

Напоминаем вам, что теперь нашу газету можно не только читать, но также смотреть и слушать!

Сегодня мы вновь публикуем материал с дополненной реальностью. Технология позволяет вводить в поле зрения читателя любые сенсорные, как правило, визуальные данные с целью дополнения и улучшения восприятия информации.

На страницах нашей газеты «оживают» фотографии. Для этого нужно установить бесплатное мобильное приложение «ARGIN» (AR2017) из Google Play или App Store (это занимает считанные минуты). Затем запустить его, навести камеру телефона на фотографию в газете, отмеченную значком, и можно смотреть видеоролик.

Интересного вам чтения и просмотра!

В одной команде

За нами будущее!

Сотрудники АО «Златмаш» приняли участие во второй, федеральной, смене окружного молодёжного форума «УТРО-2018». Начальник службы по связям с общественностью Ольга Ершова, главный специалист отдела № 288 Анна Власова и инженер-программист отдела № 288 Наталья Казанцева представили на суд компетентного жюри профориентационный социальный проект для дошкольников «Профилэнд».

Наряду с командой градообразующего предприятия Златоуста в Щучанском районе Курганской области, где в этот раз проходил форум, свои работы защитили более 200 представителей активной молодёжи из регионов, чья география выходит далеко за пределы УрФО. Всего в форуме приняли участие 750 человек. Все они уверены, что «УТРО-2018» — замечательная площадка, где можно представить социальные проекты, а в дальнейшем их реализовать.

«Молодые профессионалы» — так звучала главная тема форума. К слову, именно представители работающей молодёжи поборолись за заветные гранты. Конкурс проводился по нескольким направлениям. Молодые специалисты нашего предприятия представили проект «Профилэнд», направленный на организацию системной работы по профориентации детей и повышение престижа востребованных рабочих профессий Златоустовского городского округа. Отметим, что профориентационный проект «Профилэнд» в полной мере соответствовал концепции мероприятия, снискав одобрение не только членов жюри, но и конкурентов.

В рамках образовательной программы представители АО «Златмаш» обсудили с экспертами вопросы развития наставничества, профориетации и профподготовки, а также основные принципы организации рабочих мест, механизмы создания комфортной городской среды и внедрение социальных инициатив.

Для участников форума «УТРО-2018» на протяжении всей смены работали 7 образовательных площадок. Анна Власова и Наталья Казанцева выбрали «Урал технологичный». Ольга Ершова — «Урал трудовой».

— Мне посчастливилось поработать и пообщаться с коллегами, — комментирует Ольга Ершова. — Для себя я сделала вывод: чтобы быть успешным, необходимо развивать надпрофессиональные навыки и системно выстраивать свою профессиональную траекторию.

— Работа на площадке проходила динамично и в прямом смысле слова технологично, — делится впечатлениями Анна Власова. — Обсуждался масштабный документ «Стратегия национального технологического развития», который определяет развитие РФ до 2035 года по пяти крупным направлениям — вызовам, одним из которых является безопасность. Безусловно, прикладная наука по расследованию киберпреступлений молодая и только начинает набирать обороты в нашей стране, а это видимые перспективы для развития, поэтому для себя я решила, что буду не только интересоваться, но и обязательно её осваивать.

Программа форума «УТРО-2018» была насыщенной. На общефорумных встречах состоялись панельные дискуссии, «диалоги на равных», мастер-классы с известными спикерами, представителями власти и промышленных предприятий, а также крупного и среднего бизнеса.

В ходе образовательной программы была организована встреча с лётчиком-космонавтом РФ, героем России Михаилом Корниенко. Он рассказал, какими путями нужно идти, чтобы раскрыть свой потенциал:

— В первую очередь нужно поставить цель в жизни и понять, что это именно она. Затем поэтапно, пошагово идти к ней, несмотря ни на что. Как говорится, через тернии к звездам. Препятствия нужно преодолевать, ведь лёгких целей не бывает.

Космонавт-испытатель Роскосмоса Николай Чуб рассказал молодым профессионалам, что нужно сделать, чтобы стать космонавтом и как подготовиться к полёту в космическое пространство.

Для представителей АО «Златмаш» участие в конкурсе стало прекрасным стимулом для дальнейшей работы.

— Теперь предстоит реализовать наши идеи, направленные на развитие и воспитание будущих машиностроителей, — говорит ещё одна участница форума Наталья Казанцева.– У нас есть поддержка Управления образования и молодёжной политики ЗГО, а также руководства нашего предприятия.

Позади четыре дня насыщенной работы на образовательных площадках, грантовый конкурс, яркая спортивная и досуговая программа, торжественная церемония закрытия. А затем молодёжь разъехалась в свои регионы, чтобы поделиться со своими коллегами и единомышленниками новыми знаниями и идеями.

Готовим кадры

Сварено на отлично

Образование без отрыва от производства — именно такой выбор делает большинство сотрудников АО «Златмаш», доказывая на личном примере, что учиться никогда не поздно. Практически полгода 10 работников предприятия оттачивали своё мастерство и получали новые знания в рамках курсов переподготовки кадров. В роли альма-матер для заводчан выступил Южно-Уральский государственный университет.

Из Златоуста в один из ведущих челябинских вузов — маршрут, который стал привычным для заводчан на время обучения. Сотрудники предприятия, ставшие на время студентами, уверены, что попали в хорошие руки. Преподавательский состав кафедры «Оборудование и технология сварочного производства», состоящий из высококвалифицированных специалистов, среди которых кандидаты технических наук и доценты, был всегда готов оказать помощь словом и делом.

— При выполнении контрольных работ порой возникали вопросы. Это связанно в первую очередь со сложностью задач, а также с широким охватом смежных сварочному процессу производственных дисциплин, — вспоминает учёбу специалист отдела № 234 Виталий Ханипов. — Преподаватели всегда шли на встречу, подсказывали, какую методическую литературу можно использовать, а также давали очень полезные советы.

Советы и рекомендации преподавателей были весьма актуальны, учитывая, что львиную долю материалов заводчане осваивали самостоятельно, в свободное от работы время. В рамках лекционной составляющей курса педагоги Южно-Уральского государственного университета обучали заводчан технологии сварки плавлением и давлением. По данным дисциплинам были выполнены лабораторные работы с расчётом режимов сварки, настройкой оборудования и сваркой образцов. Не менее интересным оказался курс по техническому контролю сварных соединений. Там заводские студенты осваивали практические навыки по визуально-измерительному контролю и изучали особенности других видов технического контроля с применением специализированного оборудования. Работники предприятия, прошедшие обучение, сошлись во мнении, что наиболее сложной и интересной дисциплиной оказалось проектирование сварных конструкций. Отметим, что в ЗФ ЮУрГУ также был прочитан курс полезных лекций, касающихся материаловедения и сварочного оборудования.

Сложный, но интересный учебный план был составлен специалистами Южно-Уральского государственного университета на основании производственных задач градообразующего предприятия Златоуста.

— Когда подавали заявки на обучение, мы проработали перечень предметов, которые будут наиболее актуальны в контексте развития производственного потенциала АО «Златмаш», — рассказывает ведущий инженер-технолог отдела № 234 Татьяна Булатова. — Также, записываясь на курсы, наши студенты трезво оценивали, какие знания необходимо получить для карьерного роста. Как итог — 520 часов (именно столько длилось обучение), проведённые с пользой.

Логическим завершением курсов переподготовки стала защита выпускной квалификационной работы. Председателем комиссии являлся заведующий кафедры «Оборудование и технология сварочного производства» ЮУрГУ Михаил Иванов. Студенты отмечают его неравнодушие к будущим выпускникам. Говорят, Михаил Александрович строго следит за уровнем знаний тех, кто получает заветный диплом. Группа АО «Златмаш» не подвела ожиданий педагога. Трое заводчан справились с задачей на отлично. Шестеро получили хорошо. Один — удовлетворительно.

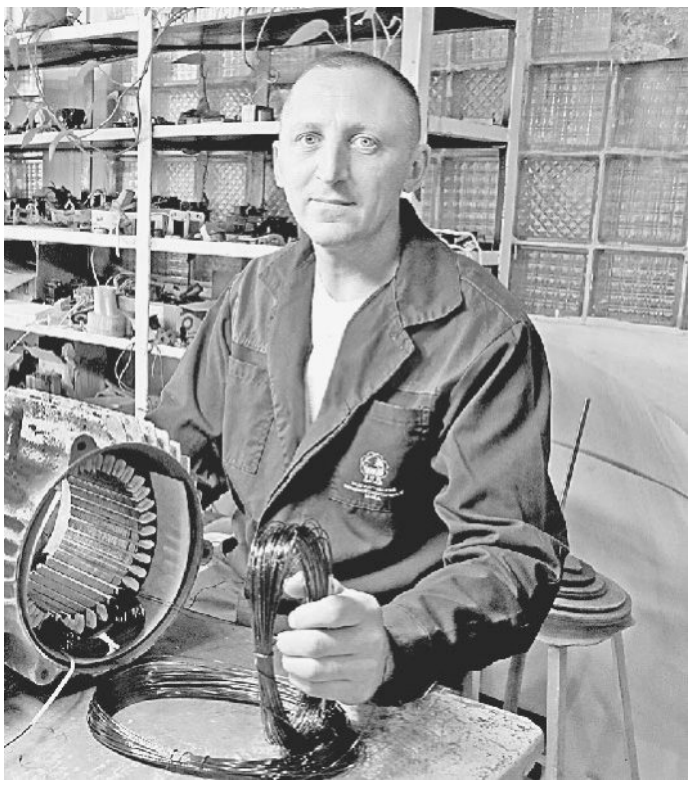
Работники нашего предприятия выражают благодарность администрации предприятия за представленную возможность пройти обучение без отрыва от производства, а также всем преподавателям за интересный и полезный курс обучения.

Егор КОЧЕТКОВ.

Твои люди, завод!

Доктор электрических машин

«Производственные задания выполняет с высоким качеством и в срок, обеспечивая безаварийность работы электрических двигателей, генераторов и других элекроаппаратов, что способствует выполнению планов другими подразделениями. Грамотный специалист, является наставником молодых рабочих. В коллективе пользуется уважением и авторитетом». Все эти добрые слова об одном человеке — обмотчике элементов электрических машин цеха № 14 Сергее Колодине. Он один из тех, кем гордится наше предприятие. За хорошую работу неоднократно поощрялся администрацией завода и цеха. В этом году его портрет на стенде Почёта АО «Златмаш».



— Меня всегда тянуло к электричеству. В детстве то светильник ремонтировал, то лампочки менял. Не раз дома розетки коротил, — улыбается Сергей. — Было любопытно. Вот и профессию выбрал самую что ни на есть электрическую. Окончил 40 училище на электрика и пришёл на Златоустовский машиностроительный в цех № 14.

Особого выбора у Сергея тогда не было. Как он сам говорит, вся жизнь семьи была связана с машзаводом. Здесь работали бабушка, отец и мама. Можно сказать, что пришёл на завод по стопам родителей. Проработал 2 года по профессии, а в 1997-м за трудолюбие и хорошие познания в электротехнике ему предложили перейти на обмоточный участок.

— Я не чувствовал себя одиноким. Учителя были хорошие — продолжает Сергей, — потихоньку освоился. Конечно, помню свой первый двигатель постоянного тока. А когда он заработал, превратившись из безжизненной железяки в сердце машины, понял, что это моё! Работаем как хирурги в операционной. Порой спрашивают: «Что с ним?». Отвечаешь: «Вскрытие покажет!».

Сергею Колодину присвоен пятый разряд. Он вскрывает, ставит диагноз, определяет неполадки и лечит машинные сердца — разбирает, обжигает, перематывает, пропитывает, сушит, собирает… Порой на ремонт одного уходит до трёх дней. Размер тоже, безусловно, здесь играет значение. В работе и маленькие, и огромные агрегаты. Заметим, всё ручная работа, где усидчивость, внимательность и скрупулёзность — главные качества. В цехе Сергея ценят. За хороший характер, трудолюбие и активную жизненную позицию. Он неизменный участник заводских мероприятий, активно участвует в общественной жизни цеха и завода, является членом цехкома и общественным инспектором по охране труда.

Личную жизнь «доктор» Колодин также сумел отладить отлично. Воспитывает двух дочерей — Юлю и Арину. Жена Оксана — хранительница домашнего очага. О своих любимых Сергей забоится, балует. В прошлый летний сезон, говорит, для младшенькой дочурки на даче курочек развёл…

Татьяна ШАГЕЕВА.

Анатолий Андреевич Горбунов *(29.05.1936 г.р., г. Шумиха Курганской обл.), заместитель главного конструктора конструкторского бюро химического машиностроения им. А.М. Исаева — главный конструктор объединения. Лауреат премии Правительства РФ (2002 г.)*

После окончания Челябинского политехнического института по специальности «Двигатели летательных аппаратов» (1959 г.) направлен на ПО «Златоустовский машиностроительный завод». Работал инженером, старшим инженером, начальником группы, начальником отдела — зам. главного конструктора. В 1983 году приказом Министерства назначен на должность заместителя главного конструктора конструкторского бюро химического машиностроения-главного конструктора объединения. Принимал непосредственное участие в освоении девяти двигателей и двигательных установок для баллистических ракет подводных лодок, тормозной двигательной установки для космических комплексов «Восток», «Восход», «Зенит».

Под его непосредственным руководством проводилось освоение жидкостных двигателей и двигательных установок стратегических ракет; разработана и внедрена серия бортовых источников питания для рулевых приводов ракет нового поколения, проведена серия НИР по БИП, ГРДУ, МЭС.

Награждён орденом «Дружбы народов» (1984 г.), медалями «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина» (1970 г.), «За трудовое отличие» (1975 г.); медалями Федерации Космонавтики РФ: «им. академика В.П. Макеева» (1993 г.), «им. главного конструктора А.М. Исаева» (1998 г.), «300 лет Российского Флота» (1996 г.), «40 лет полёта Ю.А. Гагарина» (2001 г.).

15 апреля 1957 г. по приказу 7 ГУ МОМ № 13 из состава КБМ (СКБ № 385) было выделено самостоятельное конструкторское подразделение (филиал ОКБ-2 — А.М. Исаева) под руководством главного конструктора А.А. Яковчика и зам. гл. конструктора М.И. Шаламова с задачей конструкторского сопровождения ОКР и серийного изготовления ЖРД конструкции ОКБ-2 на Златоустовском машзаводе для ракетных комплексов подводных лодок, разрабатываемых КБМ В.П. Макеева. «Ракетный конвейер» КБМ: системное обновление последующего комплекса с принципиально новыми, улучшенными параметрами по мощности, по дальности, по виду доставки полезной нагрузки, а двигатели А.М. Исаева должны быть готовы значительно раньше.

После неоднократных преобразований филиал стал СКБ-2 машзавода, состоящий из трёх отделов: 240, 250, 254 со своей спецификой: проектно-расчётный, агрегатный и общей сборки с сектором стендового оборудования соответственно под руководством главного конструктора М.И. Шаламова и его заместителя П.П. Калистратова. Структура СКБ-2 отслеживала структуру ОКБ-2 по номенклатуре составных частей ЖРД. Например, группа общей сборки у нас, у них — отдел общей сборки; группа камер сгорания — отдел камер сгорания; группа агрегатов регулирования — отдел агрегатов регулирования и т.д. О работе СКБ-2 при освоении на заводе ЖРД, сдаче их на серию и видах других направлений работы были публикации в «Трудовой чести», ориентированные к памятным датам организации.

Любое перечисление видов работ, выполненных за этот период специалистами СКБ, будет повторением изложенного. Эта статья о людях, работавших ранее (многих уже нет) и работающих в настоящее время (хотя бы о некоторых), их особенностях, поведении в некоторых ситуациях на работе и не только.

Михаил Иванович Шаламов — бывший главный конструктор завода, подготовил коллектив конструкторов отделов не только к сопровождению опытно-конструкторской отработки двигателей, сдачи их на серию, но и на самостоятельную работу реализации проекта по бортовым источникам питания рулевых машин БИП изд. РСМ-52. По поручению протокола совещания в МОМ от 25.05.1973 г. БИП был спроектирован, прошёл этап ОКР и сдан на серию. Началось преобразование серийного КБ в конструкторское подразделение с функциями самостоятельного разработчика. А вот неполадки на лётном испытании изд. № 5 по причине БИПа (не доработал 2 сек.) были уже без него.

В результате работы Межведомственной комиссии (МВК) по выяснению причины неполадок реализованы изменения для повышения надёжности, проведены дополнительные испытания в их подтверждение. К работе МВК были привлечены специалисты институтов и предприятий НИИТМ, ЦНИИМАШ, ЦНИИМВ, НИИПМ г. Пермь, МИТ г. Москва; КБ «Союз» и др.

Пу

Причиной неудачи он
огрехи технологии и с
вания при мехобработке
твёрдотопливного заряд
горение происходило н
по торцу, но и сбоку, что
ло окончание его рабо
струкция ТЗП была изме

Совместная работа
специалистов со спец
ми МВК во многом помо
в дальнейшем. Для тем
КБМ поручило нам раз
БИПов для I и II ступен
для БИП-III. Видимо по п
«за одного битого двух
дают».

М.И. Шаламов, возгла
«Факел» г. Калининград
организовать его работу
роткий срок была созда
кальная двигательная ус
функционирующая в дли
режиме полёта космичес
парата в составе стацио
плазменного двигателя
зиновых двигателей для
ции, ориентации и стаби
полёта изделий (из книг
машиностроители Зла
и что не очень обычно:
те кандидатской дисс
аттестационная комисси
зультатам его работы и
вынесла решение о при
ему доктора технически

Пётр Нестерович Поп
чальник отдела агрегат
(отд. 250). В 1950 году
лен на Златоустовский
вод после окончания В
ского авиационного тех
С 1953 года направлен о
на учёбу в Ленинградски
мех». С 1955 года вновь
де: инженер-конструкт
чальник группы, зам. нач
отдела, начальник отдел

На преддипломной п
в 1958 году я был в групп
сгорания, которой ру
П.Н. Попов, а после ок
ЧПИ направлен в СКБ-2
камер сгорания. Черты
Нестеровича — орган
ность, чёткость и отв
ность при решении техн
вопросов. Мне было пору
провождать отработку ц
ной камеры сгорания дв
ракеты 4 К50.

Группе камер пришлос
вопрос прогара огневой
в критическом сечении
камеры двигателей. Пр
товлении установочных
предусмотрена провер
тоспособности на огнев
де на штатных режимах
на была определена, и
решение об обнижении
гофрированных простав
ду оболочками камеры
личения скорости ком
охлаждающего огневую
увеличения теплосъёма
работчика эффекта про

Душа танцует и поёт

Как разнообразен мир детского творчества! Песни, танцы, рисование, игра на музыкальных инструментах… Всё это способствует развитию молодого поколения, но наибольшим стимулом к дальнейшим победам становится участие в конкурсах. Образцовый ансамбль народного танца «Аюшка», а также воспитанницы вокально-джазовой студии «Темпо» на собственном примере доказывают, что былые триумфы непременно ведут к новым призовым местам. На этот раз наши танцоры и вокалисты взошли на пьедестал почёта Международного фестиваля-конкурса «Карусель Земля»-«Град Мастеров-Златоуст».

Образцовый ансамбль народного танца «Аюшка», обойдя сильнейших представителей различных танцевальных школ, был признан одним из самых достойных строгим жюри Международного фестиваля «Карусель-земля» — «Град Мастеров-Златоуст». В рамках мероприятия, нацеленного на сохранение культурного многообразия России и на развитие патриотизма, воспитанники Эльзы Аранисовны, которая долгие годы возглавляет коллектив народников ДК «Победа», вышли в заветные тройки победителей.

Самые маленькие участники коллектива стали лауреатами 3-й степени. Они выступили с танцем «Веселуха» и «Крошечки-матрёшечки». Диплома лауреата 2-й степени удостоена средняя группа «Аюшки», которая танцевала татарский танец «Ласточки» и русский игровой «Заплетись об плетень». Юношеская группа завоевала диплом лауреата 1 степени, покорив жюри башкирским танцем «Агидель — Белая река» и «Вдоль по улице».

Принимать участие в международных конкурсах очень престижно, — отмечает руководитель образцового коллектива «Аюшка» Эльза Гайнуллина. — Каждый конкурс — это презентация коллектива. Мы выступаем не только для того, чтобы показать своё мастерство, но и посмотреть, что умеют соперники. Наши кон-

курса
от жю
фесси
Сто
вали
кальн
«Була
пёстр
ехали
Росси
помо
эстра
родно
цах в
котор
вышл
«Те
листо
степе
биулл
«Люб
испол
«Бель
вокал
ней гр
с песн
участ
жюри
— П
ежего
тель

Вехи истории

уть длиною в 60 лет

казались
оборудо-
е защиты
а, отчего
е только
ускори-
ты. Кон-
енена.
наших
иалиста-
огла нам
ы «Барк»
работку
ней и ГГ
принципу
небитых

вив ОКБ
д, сумел
у, и в ко-
ана уни-
тановка,
тельном
ского ап-
онарного
и гидра-
коррек-
лизации
ти «Мы —
тоуста»),
на защи-
сертации
ия по ре-
доклада
своении
х наук.
ов — на-
тов ЖРД
направ-
машза-
оронеж-
кникума.
т завода
й «Воен-
на заво-
тор, на-
альника
ла 250.
практике
пе камер
ководил
кончания
, группу
ы Петра
низован-
етствен-
нических
учено со-
ентраль-
вигателя

ь решать
й стенки
рулевой
ри изго-
х партий
ка рабо-
ом стен-
. Причи-
принято
высоты
вок меж-
для уве-
понента,
стенку,
а. У раз-
гара при

огневых испытаниях не было. Сказывалась разница технологий изготовления камер. Потребовалась переделка формообразующей оснастки для наружных оболочек гофровых проставок и гофрообразующего инструмента. Сроки были жёсткими всегда, а здесь — вся оснастка вновь! Инструментальщики успешно решили задачу, результаты доработки были положительные. В решении вопроса активно участвовал П. В. Барсуков, один из руководителей инструментального производства, позднее руководитель профсоюзной организации завода, зам директора по бытовым вопросам.

Петру Нестеровичу приходилось решать нередко возникающие вопросы по камерам сгорания (к. с.), например:

— нестабильное давление при гидропроливе на входе в линию окислителя к. с. Им был установлен рассекатель потока жидкости, который стабилизировал процесс, и на это он получил авторское свидетельство;

— внедрение гибкого узла подвода компонентов вместо нестабильных, сложных в производстве, узлов с уплотнениями.

Для решения этой задачи была задействована группа специалистов (В. Догужиев, М. Насыров, В. Долгова (Догужиева). Подобные узлы для подвижных частей двигателей в отрасли не применялись. В двигателях В. П. Глушко подобные использовались как компенсаторы при монтаже трубопроводов.

План внедрения предусматривал разработку конструкции, большой объём проверок её на прочность и герметичность после многократной наработки на изгиб под гидравлическим давлением, имитирующем штатное при работе в изделии.

Главной целью работы конструкторских групп агрегатного отдела 250 на этапе ОКР — улучшение конструкции узла для обеспечения его работоспособности, надёжности, технологичности на период серийного производства и эксплуатации. По сложившейся традиции специалисты ОКБ-2 (КБХМ) привлекались очно или по связи не очень часто, достаточной была компетенция наших специалистов. В результате отработки в производстве агрегат был так близок к ведущему его конструктору, что технологи и мастера в цехах называли их фамилиями: клапан Артюгова, Леника; регулятор Калинина, Симоновой; ТНА Борщевой; газогенератор Темникова и т. д.

Юрий Иванович Крохин в СКБ-2 пришёл из отд. 10 (отдел огневых испытаний ЖРД), где работал ведущим инженером отдела, непосредственно управлял испытаниями, стоя у пульта и наблюдая за параметрами и визуально через бронестекло за процессом и состоянием матчасти, выдавая команды на запуск-останов работы. Назначая его руководителем сектора стендового оборудования, Шаламов поручил восстановление конструкторской документации на огневые стенды, разработанной отделом 23 во главе с В. Е. Каргиным (отдел был передан в КБМ В. П. Макеева). Сектор под руководством Крохина и в дальнейшем проектировал, обеспечивал изготовление, сопровождал эксплуатацию стендов для огневых и других видов испытаний изделий завода, КБМ (БИПы для изд. РСМ-52, изд. «Барк», рулевые приводы, в том числе для «Энергии-Бурана»).

Далее Юрий Иванович назначался начальником сектора ТНА (турбонасосный агрегат), заместителем начальника агрегатного отдела с ориентировкой на работы НИОКР. Жизненный путь Крохина Ю. И. многообразен:

— после школы — Политехнический институт в Ленинграде, не окончив его — Иркутское авиационное училище, служба в армии и увольнение при массовом сокращении офицеров по команде Н. С. Хрущёва, Златоустовский машзавод — отдел 10 — старший инженер по испытаниям...

Очередной отпуск он проводил оригинально: с ружьём и лайкой пересекал Уральский хребет в приполярной части с выходом в г. Берёзово (где «отдыхал» в ссылке Меньшиков). Однажды, не выйдя вовремя в конечную точку, вызвал беспокойство семьи и сотрудников, которые уже организовали поиск с участием вертолёта — задержала на несколько дней непогода. Не обходил стороной Юрий Иванович и старые заброшенные шурфы минералоискателей. На его рабочем столе стояла, сверкая солнечным светом, друза горного хрусталя.

Кстати, замечание к книге «Мы — машиностроители Златоуста». Не отражена почему-то деятельность отдела огневых испытаний ЖРД и других агрегатов, значимость которой на период опытно-конструкторских работ и серийного их производства для завода незаменима. Вначале огневыми стендами руководил В. П. Котельников, в дальнейшем главный инженер завода, директор Красноярского машзавода. Его именем в Красноярске названа городская площадь.

Виктор Сергеевич Попов — руководитель проектно-расчётного подразделения СКБ. Диапазон работ разнообразен: проектные проработки, оценки, расчёты научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ по всем ТЗ, что получало СКБ от смежников и собственных разработок. После окончания ЧПИ в 1961 г. работал в цехе 2, где с 1962 г. шло изготовление тормозной двигательной установки, и в 1966 году переведён в отдел ведущим конструктором этого изделия. Все сложности освоения ТДУ и её серийного производства разрешались при его непосредственном участии. Участвовал в экспедициях (работах по подготовке ТДУ) на полигонах Байконура и Плесецка перед запуском космонавтов или комплексов военного назначения. В экспедициях неоднократно участвовали также Г. Гуро, В. Артюгов, М. Насыров.

При разработке бортового источника питания БИП изд. РСМ-52 ведущим конструктором был назначен В. С. Попов. Работы по проектированию, отработке, изготовлению изделия, преодоление сложностей при неудачной его работе в изд. № 5 в 1980 г. проведены при непосредственном участии В. С. Попова. У Виктора Сергеевича 23 авторских свидетельства на изобретение, имеются и внедрённые в производство.

Несколько слов о специалистах проектно-расчётного подразделения:

Игорь Петрович Тараненко — человек энциклопедически разносторонний, человек широкой души, способный бескорыстно помочь любому, мозговой центр и генератор идей СКБ. Имеет более сотни авторских свидетельств на изобретение. Один из первых в отрасли занялся проблемами термического разложения гидразина, которые были реализованы в научно-исследовательских работах с проведением огневых испытаний.

Валерий Иванович Колышкин — корифей прочностных оценок и расчётов. Все работы СКБ и не только проходили через его руки. Энергетиков завода беспокоила работоспособность стальных дымовых труб ТЭЦ, давно работающих. По их просьбе Колышкиным В. И. дана оценка износа и рекомендации по упрочнению. Был ремонт, и они работают до сих пор. В 2014 году В. И. Колышкину присвоено звание «Заслуженный ветеран завода».

Расчётно-проектному подразделению была поручена работа по сбору, обработке параметров и оперативному контролю стабильности изготовления изделий завода с выдачей рекомендаций по управлению процессом повышения надёжности.

А. А. ГОРБУНОВ.

(Продолжение в следующем номере.)

Актуальное интервью

О маршрутках и не только

С 1 июля вступило в силу распоряжение главы Златоустовского городского округа о введении новой маршрутной сети. В связи с этим у жителей района машзавода и заводчан возникли многочисленные вопросы, на которые сегодня отвечает руководитель МУП «Автохозяйство администрации ЗГО» Андрей Копорушкин.

— **Скажите, когда и кем было приятно это решение?**

— Решение об изменении маршрутной сети назревало несколько лет. Было очень много дублирующихся маршрутов, в связи с чем возникла необходимость перераспределить транспортные потоки.

— **Ходят слухи об изменении стоимости проезда, так ли это?**

— Слухи о повышении стоимости проезда совсем не обоснованы. В ближайшее время повышения стоимости проезда не планируется.

— **На основе чего складывалось создание новых маршрутов?**

— Создание новых маршрутов складывалось на основе анализа пассажиропотока. Часть маршрутов не удовлетворяла все потребности горожан.

— **Обычно на 9 линии пр. Гагарина не дождаться транспорта...**

— Планируется по 9 линии запустить 6 маршрутов. Столько же по 1 линии. С общим интервалом 6–8 минут. Данное нововведение направлено не только на разгрузку маршрутной сети, но и на улучшение качества перевозки пассажиров. Также будет увеличено время работы на муниципальных маршрутах (с 6:00 до 23:00).

— **Расскажите о пересадках, ведь теперь, чтобы добраться, например, с машзавода на вокзал, нужно сделать пересадку в городе. Это дополнительные траты...**

— Мы приняли решение об «едином билете» на муниципальный транспорт. То есть, если осуществлять поездку на муниципальном транспорте по единому билету в течение часа, сохраняя билет от предыдущей поездки, то до конечного пункта можно доехать за 20 рублей.

— **Изменится ли количество маршруток после нововведений?**

— Да, количество маршрутных такси уменьшится почти в два раза, но улучшится их качество. Также увеличится количество муниципального транспорта. Если пассажиропоток станет больше, то мы сможем вернуть кондукторов в трамваи.

— **Как Вы думаете, привыкнут ли горожане к данному нововведению?**

— Безусловно. Хочу обратиться ко всем златоустовцам, жителям машзавода и заводчанам. Не надо паниковать. В первое время будьте повнимательнее, читайте, куда едет транспорт. Все изменения только для удобства горожан. Замечания и пожелания будут учтены. В ближайшее время мы всё равно будем дорабатывать и вносить коррективы в маршруты с учётом пожеланий златоустовцев.

Беседовала Елена КАМЕНЕВА.

Транспортная схема продолжает уточняться, дополняться в интересах пассажиров. Для предложений работают телефоны «горячей линии»: (3513) 66–61–49, 8–912– 472-41-91, (3513) 66–51–00 (территориальный отдел по району машиностроительного завода), (3513) 67–88–00 (территориальный отдел по району металлургического завода), (3513) 62–55–05 (территориальный отдел по району железнодорожного вокзала), (3513) 65–20–25 (территориальный отдел по району пр. им. Ю. А. Гагарина), а также электронная почта для письменных обращений: mail@zlatgt.ru.

Введён особый режим

В связи с повышением температуры воздуха и ветреной погодой, а также ростом количества природных пожаров на территории Челябинской области введён особый противопожарный режим.

Введён запрет на посещение лесов гражданами и въезд транспортных средств, род деятельности которых не связан с работой в лесу, кроме мест организованного отдыха жителей, разведение костров, проведение пожароопасных работ.

Чтобы избежать возникновения пожара, каждый должен знать простые, но очень важные требования.

Своевременно очищайте свои земельные участки и прилегающие к ним территории от горючих отходов, мусора, опавших листьев, травы.

Сжигайте отходы и тару на расстоянии не менее 50 метров от объектов, при постоянном контроле человека.

Обеспечивайте участки индивидуальных жилых домов огнетушителем или ёмкостью (бочкой) с водой.

Предусматривайте противопожарные полосы для предотвращения переброски огня при пожарах на здания и сооружения. Ограждайте своё имущество от пожара очищенной от грунта полосой земли.

Не допускайте разведения костров, проведения пожароопасных работ, топку печей, работающих на твёрдом топливе в весенне-летний период в условиях устойчивой сухой, жаркой и ветреной погоды.

Поддерживайте в исправном состоянии электрические сети и электробытовые, газовые и керосиновые приборы, печи и соблюдайте меры предосторожности при их эксплуатации.

Не оставляйте без присмотра во дворах баллоны с газом, а также ёмкости с легковоспламеняющимися или горючими жидкостями.

Не оставляйте брошенными на улицах бутылки, битые стёкла, которые превращаются на солнце в линзу, концентрируют солнечные лучи до спонтанного возгорания находящейся под ней травы.

Соблюдая эти простые требования, вы можете предотвратить возникновение пожара и даже спасти жизнь людям!

К сожалению, не все выполняют данные требования, поэтому на территории Челябинской области сохраняется сложная обстановка с пожарами. В большинстве районов Челябинской области пожарная опасность оценивается как высокая (IV класс опасности по региональной шкале). Надзорные органы ежедневно оформляют десятки протоколов по возбуждению административных и уголовных дел. Количество природных пожаров и пройденная огнём площадь в сравнении с 2017 годом увеличилась.

Главное правило одно — не разводить открытый огонь. Нарушителей ожидают крупные штрафы, а также может грозить уголовная ответственность, если ущерб от пожара составит свыше 250 тысяч рублей. Если вы сами увидели, что кто-то разводит открытый огонь, то сообщите об этом по телефонам **01, сот. 101,112** и по «телефону доверия» **8 (3513) 53–26–31.**

Группа профилактики пожаров СПСЧ-4 и отделение ГПН СУФПС № 29.

Знай наших!

анты не боятся услышать критику
ори. Это помогает коллективу про-
ионально расти.
ит отметить, что в этом году оцени-
сложные хореографические и во-
ые этюды настоящие мастера. В ДК
т», который распахнул свои двери
рым творческим коллективам, при-
и народные и заслуженные артисты
ии. Их профессиональный взгляд
г разглядеть потенциальных звёзд
ды не только в воспитанницах на-
ой студии «Аюшка», но и в участни-
окально-джазовой студии «Темпо»,
рые в рамках мероприятия также
ли на сцену под блеск софитов.
мпо» представляли пять вока-
ок. Все они стали лауреатами 2-й
ени. В старшей группе Карина На-
лина покорила зрителей песней
овь настала», Валерия Вавилова
лнила музыкальную композицию
ый флаг», Ирина Зубова поразила
лом на английском языке. В сред-
руппе Виктория Гайсина выступила
ней «Моя Россия», а самая младшая
ница Елизавета Несина растрогала
песней «Бабушка».
Подготовка к конкурсам проходит
одно, — рассказывает руководи-
вокально-джазовой студии «Тем-

по» Любовь Фёдорова. — С первых чисел сентября начинается работа: подборка репертуара, развитие диапазона. Конкурсов великое множество, выступай хоть каждый день. Но есть проблема с финансированием. Родители многих учеников не могут позволить себе отправить ребёнка выступить даже в Челябинске, не говоря уже о поездках за границу. Несмотря на эти сложности, мы всё равно стараемся принять участие в городских и всероссийских конкурсах.

Практика показывает, что старания руководителей студий не напрасны. Коллективы ДК «Победа» зачастую удостаиваются высоких наград и всевозможных регалий. Воспитанницы вокально-джазовой студии «Темпо» и образцового ансамбля народного танца «Аюшка» не собираются останавливаться на достигнутом. Впереди у них множество конкурсов и побед. От всей души желаем им дальнейших творческих успехов!

Елена КАМЕНЕВА.

Эхо праздника!

Любовь, комсомол и Златмаш!

Ставший традиционным для заводчан День молодёжи уже в четвёртый раз прошёл на базе отдыха «Родничок» на озере Еловое. В этом году праздник молодости и спорта был посвящён 100-летнему юбилею комсомола.

Спорт и здоровый образ жизни — давние друзья заводчан. 12 наших команд — тому яркое подтверждение. Это отметили и генеральный директор предприятия Антон Лобанов, и председатель профкома Пётр Ртищев, пожелавшие участникам здоровой конкуренции, отличного настроения и побед в спортивных баталиях.

Начался спортивный праздник с визиток. Команды, подготовив настоящие театральные номера на тему «Что такое Комсомол? Это юность Родины! Что такое Комсомол? Это гордость Родины! Что такое Профсоюз? Это дело чести! Когда все, как один, когда вместе!», раскрыли все свои таланты. Сборная ПТК «ЭлБИ», сделав акцент на гимнастике, могла бы, наверное, в этот день сдать комплекс ГТО «автоматом» — им единогласно было присуждено первое место. Второе место досталось сборной отделов №№ 208, 251 и 505, которые соединили в своём выступлении два поколения, прошлое и будущее молодёжи, а третьими стала команда цехов №№ 4, 29 и отдела № 248.

В этом году на молодёжный праздник в качестве почётных гостей были приглашены ветераны завода. Тема комсомола им близка! Именно они жили в советское время, достигали поставленных целей, создавая своим трудом славу трижды орденоносному Златоустовскому машиностроительному заводу. Советская молодость и комсомольская юность — это их тема, да и сегодня ветераны молоды душой, активны и дадут фору многим представителям поколения next, в чём участники состязаний убедились. За визитку команда ветеранов АО «Златмаш» была отмечена специальным призом.

Следующим этапом стала эстафета, ставшая для команд реальным испытанием на силу, ловкость и сплочённость. Стоит только перечислить названия её этапов, и уже начинаешь завидовать участникам: «пловец», «водонос», «Ну, погоди!», «поло», «бурлаки на Еловом» и «сортёр». По итогам бронзовыми призёрами стала сборная цеха № 31, серебро — у отделов №№ 234, 235 и 288. Победу одержала сборная цеха № 4.

Настало время волейбола. Надо сказать, что в том, кто победит никто не сомневался. Вопрос лишь состоял в том, как быстро команда литейщиков выиграет. Второе место взяла команда ПТК «ЭлБИ», третье — отдел № 234.

Вечером, после всех спортивных баталий, прошёл творческий конкурс. Здесь блеснули своими талантами Сергей Ежов (бальные танцы), Денис Каландаров и Константин Лабзин (скоростная сборка кубика Рубика), Ирина Сперникова и Дмитрий Верзаков (вокал). Последний получил особенный подарок от наших партнёров — через полтора месяца Дмитрий и Татьяна Семерич сочетаются законными узами брака. В подарок они получили сертификат на посещение номера для новобрачных, а мы поздравляем Дмитрия и Татьяну и желаем им счастья!

На следующий день команды встречались на мини-футбольных полях сражений. В результате третье место у сборной отделов №№ 232, 234 и 235, вторые — цех № 31, а лучшими вновь признаны спортсмены цеха № 4. Выиграв все спортивные состязания, литейщики подтвердили свой девиз «Цех четыре — лучший в мире!».

«День молодёжи-2018» завершился, но как всегда все участники уезжали в отличном настроении. И в этом большая заслуга организаторов мероприятия — профкома предприятия и социального комплекса.

Сергей ВОРОЖЦОВ.

Поздравляем!

С 50-летием:

Т. Ю. Артюгову *— ведущего инженера-конструктора отдела № 263.*

С днём рождения:

Р. Ж. Якупова *— начальника цеха № 31.*

С 10-летием непрерывной трудовой деятельности:

Т. В. Пестову *— ведущего экономиста по сбыту отдела № 218*
С. Б. Бадретдинова *— электросварщика ручной сварки отдела № 244*
Т. А. Елпаеву *— лаборанта-металлографа отдела № 298.*

С 15-летием непрерывной трудовой деятельности:

В. П. Переседова *— электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 14*
Н. А. Щербинину *— машиниста насосных установок цеха № 19*
Н. В. Мухаметову *— старшего контролёра контрольно-пропускного пункта отдела № 200*
Т. Г. Кочеткову *— ведущего бухгалтера отдела № 206*
Н. Б. Кириллову *— экономиста по сбыту отдела № 218*
В. А. Ханипова *— специалиста отдела № 234.*

С 20-летием непрерывной трудовой деятельности:

К. А. Варганова *— слесаря-ремонтника цеха № 19*
Н. П. Еременко *— машиниста насосных установок цеха № 19*
А. А. Рюмина *— электромеханика по ремонту и обслуживанию счётно-вычислительных машин отдела № 288.*

С 25-летием непрерывной трудовой деятельности:

М. В. Семисынову *— чистильщика металла, отливок, изделий и деталей цеха № 4*
С. П. Лебедева *— слесаря-электрика по ремонту электрооборудования цеха № 14*
Е. Н. Скаладскую *— контролёра станочных и слесарных работ отдела № 224*
Л. Д. Хрыкину *— главного специалиста отдела № 234*
А. В. Ильину *— слесаря механосборочных работ отдела № 244*
О. Н. Потапову *— слесаря механосборочных работ отдела № 244*
В. Е. Андрееву *— маляра отдела № 299.*

С 30-летием непрерывной трудовой деятельности:

Э. Ю. Каткову *— инженера отдела № 263.*

С 35-летием непрерывной трудовой деятельности:

С. В. Ситникову *— машиниста паровых турбин цеха № 13*
О. Б. Захарову *— распределителя работ отдела № 244*
Л. С. Копылову *— слесаря механосборочных работ отдела № 244*
Н. П. Макарову *— набивальщика трубчатых электронагревателей отдела № 244*
Ю. С. Рогожникова *— гальваника отдела № 244*
Л. Е. Юдину *— слесаря механосборочных работ отдела № 244.*

С 40-летием непрерывной трудовой деятельности:

В. В. Мещерякова *— электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха № 14*
В. М. Клыкова *— слесаря аварийно-восстановительных работ цеха 19.*

С 45-летием непрерывной трудовой деятельности:

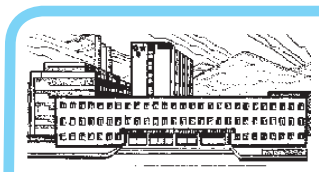
А. И. Зусмана *— ведущего инженера-технолога отдела № 234.*

С 50-летием непрерывной трудовой деятельности:

И. В. Базанова *— мастера участка цеха № 20*
Ю. М. Кушнарева *— полировщика цеха № 28*
Н. А. Одоевцева *— слесаря-сборщика двигателей цеха № 28.*

Праздничные даты:

8 июля *— День российской почты*
15 июля *— День металлурга*
29 июля *— День Военно-морского флота Российской Федерации.*



Газета зарегистрирована в Управлении Роскомнадзора по Челябинской области. Свидетельство: ПИ № ТУ 74-00640. Учредитель: АО «Златмаш». Отпечатана в ООО «Златоустовская типография»: 456228, г. Златоуст, ул. Таганайская, 198/1.

Адрес редакции и издателя: 456208, Челябинская обл., г. Златоуст, Парковый проезд, 1. Редакция - 8-56-92. Редакция радиовещания - 8-58-73.

Фотограф В. В. Голынкин.

12+

Номер подписан в 16 часов. 05.07.2018 г. По графику — 16 часов.

Главный редактор Т. А. ПЕРЕПЁЛКИНА.

Тираж 5000 экз. Заказ 46908.

Распространяется бесплатно.